

# Supreme™ 028

## 聚烯烃塑性体

### 简介

Supreme™ 028, 聚烯烃塑性体(POP), 是**乙烯-辛烯共聚物**, 由 Nexlene™技术生产。

Supreme™ 028 在食品和非食品包装膜中广泛应用, 它展现出了卓越的热封性能和抗冲击强度。

典型性能:

- 卓越的低热起封温度和高热粘强度
- 优异的抗冲击性能和透明度

添加剂:

- 开口剂: 无
- 爽滑剂: 无

### 性能

		典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
<b>粒子性能</b>	密度	0.902 g/cm <sup>3</sup>	0.902 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
	熔融指数 (2.16 kg @190°C)	7.5 g/10min	7.5 g/10min	ASTM D1238
	熔点温度	204.8 °F	96 °C	SK Method
	维卡软化温度	176 °F	80 °C	ASTM D1525
<b>薄膜性能</b>	薄膜厚度 – 实测	40 µm	40 µm	ASTM D374
	落标冲击强度	750 g	750 g	ASTM D1709A
	雾度	0.6 %	0.6 %	ASTM D1003

*Technical Information*

热起封温度		188.6 °F	87 °C	SK Method <sup>1</sup>
埃尔曼多夫抗撕强度	MD	13 g/μm	13 g/μm	ASTM D1922
	TD	18 g/μm	18 g/μm	ASTM D1922
断裂拉伸强度	MD	5400 psi	37.3 MPa	ASTM D882
	TD	6540 psi	45.1 MPa	ASTM D882
断裂伸长率	MD	590 %	590 %	ASTM D882
	TD	740 %	740 %	ASTM D882

**加工条件**

- 螺杆尺寸: 40 mm
- 螺杆转速: 30 rpm
- 模口间隙: 1 mm
- 熔体温度: 210~230°C

<sup>1</sup> 达到 0.4 kg/25.4 mm 的热封强度时的温度

**备注:**

典型数值, 不可视作规格。薄膜物理性能和加工工艺有很大关系, 所以客户应该自行做测试。